Opérateur de salle de contrôle

Le Site

Au cœur du réseau de la SCAM, coopérative agricole wallonne, le site de Floreffe Accueille deux acteurs incontournables du secteur agro-alimentaire : Silos de Floreffe et ALIA². ALIA², née d'un partenariat entre la SCAM et Vanden Avenne Ooigem en 2010, assure la production de 210000 tonnes d'aliments composés pour le bétail. Cette capacité de production fait, de cet outil technologique récent, la plus grande unité de production de son secteur en région wallonne. Silos de Floreffe, avec ses 100000 T de stockage est le plus grand site céréalier en Wallonie. Il assure la réception et la mise aux normes de céréales. Le site de Floreffe est doté d'installations
techniques et technologiques variées au niveau des installations de process.
Fort d'un nouveau permis d'exploiter, le site continue d'évoluer afin de répondre aux demandes de ses partenaires.

La fonction

La fonction d'opérateur salle de contrôle est piloter l'usine d'aliments et les chargements des camions pour les livraisons.

Pour cela, l'opérateur exécute les missions suivantes :

- Il est en charge du planning des fabrications (en fonction des commandes et stocks de produits finis)
- Il optimise l'ordre de chargement des commandes (afin de limiter les délais d'attente)
- Il réalise les premiers diagnostiques de disfonctionnement de l'installation et donne les indications aux électromécaniciens
- Il est responsable de la propreté et de l'ordre de son lieu de travail.
- Il suit et fait appliquer les procédures Feed Chain Alliance (FCA)
- En fonction des besoins, il seconde et/ou reprend les tâches de ses collègues : réception des camions, supervision du séchage, triage des céréales en saison et la gestion des presses, ...

Notre offre

- Une fonction stimulante et diversifiée sur un site en constante évolution.
- Un plan de formation interne et externe développé sur mesure.
- Un salaire en rapport avec vos compétences.

RECRUTE

Compétences

- Une première expérience sur une ligne de production

- Travail à pauses (3)

Aptitudes humaines :

> Polyvalence
> Esprit logique
> Bon communicateur
> Capable de faire des choix, d'identifier les priorités
> Résistant au stress ou pression
> Aptitude à progresser

Aptitudes techniques :

> Connaissance des grandeurs (Volume, poids, débit, …)
> Travailler à partir d'un pc (AS 400 et automate usine)

Atouts supplémentaires :

> Connaissance du matériel de manutention
> Connaissance de FCA, ou ISO ou équivalent
> Connaissance du néerlandais de base

Intéressé(e) ?

Nous vous invitons à envoyer votre CV à **recrutement@scam-sc.be**